



ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΔΥΤΙΚΗΣ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ
ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΑΝΑΠΤΥΞΙΑΚΟΥ ΠΡΟΓΡ/ΜΟΥ
ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ & ΥΠΟΔΟΜΩΝ
Δ/ΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΕΡΓΩΝ Π.Ε. ΦΛΩΡΙΝΑΣ

ΕΡΓΟ : «ΒΕΛΤΙΩΣΗ ΟΔΙΚΗΣ
ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΟΔΙΚΟΥ ΔΙΚΤΥΟΥ
Π.Ε. ΦΛΩΡΙΝΑΣ»

ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ : # 70.000,00 €#

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΑΝΟΙΚΤΗΣ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑΣ ΣΥΝΟΠΤΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

(Άρθρο 117 του Ν.4412/2016)

1. Η Περιφέρεια Δυτικής Μακεδονίας / Δ/ση Τεχνικών Έργων Π.Ε. Φλώρινας, προκηρύσσει την με **συνοπτικό διαγωνισμό** επιλογή αναδόχου, για την κατασκευή του έργου: «**Βελτίωση Οδικής Ασφάλειας Οδικού Δικτύου Π.Ε. Φλώρινας**», με προϋπολογισμό **# 70.000,00 Ευρώ #** (με το Φ.Π.Α.). Το έργο συντίθεται από την ακόλουθη κατηγορία εργασιών :

- Κατηγορία «**ΟΔΟΠΟΙΙΑΣ**», με προϋπολογισμό **# 56.331,78 Ευρώ #** (δαπάνη εργασιών, ΓΕ + ΟΕ, απρόβλεπτα).

2. Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να παραλάβουν τα συμβατικά τεύχη του διαγωνισμού (**Έντυπο Οικονομικής Προσφοράς**, Διακήρυξη, Συγγραφή Υποχρεώσεων κ.λ.π) από την έδρα της υπηρεσίας (Πτολεμαίων 1 - Διοικητήριο, 6^{ος} όροφος, Φλώρινα Τ.Κ. 53100), **μέχρι και τις 20 / 09 / 2018**. Επίσης προσφέρεται ελεύθερη, πλήρης, άμεση και δωρεάν ηλεκτρονική πρόσβαση στα παρακάτω έγγραφα της σύμβασης : Διακήρυξη, Περίληψη Διακήρυξης, Τ.Ε.Υ.Δ., Τεχνική Περιγραφή, Προϋπολογισμός Μελέτης, Τιμολόγιο Μελέτης, στην ιστοσελίδα της αναθέτουσας αρχής www.pdm.gov.gr και στην ιστοσελίδα της Π.Ε. Φλώρινας www.florina.pdm.gov.gr Το πλήρες κείμενο της παρούσας Διακήρυξης δημοσιεύεται στο **Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ.** Επίσης Περίληψη της παρούσας Διακήρυξης αναρτάται στο πρόγραμμα «**Διαύγεια**» diavgeia.gov.gr. Πληροφορίες στο τηλέφωνο **23850-54521**, Fax επικοινωνίας **23850-54524**, αρμόδιος υπάλληλος για επικοινωνία **κ. Μουρατίδης Κωνσταντίνος**, ή στο τηλέφωνο της Γραμματείας **23850-54513**, αρμόδια υπάλληλος **κ. Δούκα Σταυρούλα**.

3. Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί στις **27 / 09 / 2018**, ημέρα **ΠΕΜΠΤΗ** και ώρα **10:00 π.μ.** (λήξη επίδοσης προσφορών), στην έδρα της υπηρεσίας (Πτολεμαίων 1 - Διοικητήριο, 6^{ος} όροφος, Φλώρινα Τ.Κ. 53100), με κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά με βάση την τιμή και το σύστημα υποβολής προσφορών είναι αυτό της προσφοράς με «**Ενιαίο ποσοστό έκπτωσης**» του **άρθρου 125** του Ν.4412/2016.

4. Δικαιούμενοι συμμετοχής στη διαδικασία σύναψης σύμβασης

4.1 Δικαίωμα συμμετοχής έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ή ενώσεις αυτών που δραστηριοποιούνται σε έργα κατηγορίας «**ΟΔΟΠΟΙΙΑΣ**» (Δαπάνη εργασιών + Γ.Ε. και Ο.Ε. + Απρόβλεπτα = 56.331,78 €) και που είναι εγκατεστημένα σε:

- α) σε κράτος-μέλος της Ένωσης,
- β) σε κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),
- γ) σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και
- δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

4.2 Οικονομικός φορέας συμμετέχει είτε μεμονωμένα είτε ως μέλος ένωσης.

4.3 Οι ενώσεις οικονομικών φορέων συμμετέχουν υπό τους όρους των παρ. 2, 3 και 4 του άρθρου 19 και των παρ. 1 (ε) και 3 (β) του άρθρου 76 του ν. 4412/2016.

Δεν απαιτείται από τις εν λόγω ενώσεις να περιβληθούν συγκεκριμένη νομική μορφή για την υποβολή προσφοράς. Σε περίπτωση που η ένωση αναδειχθεί ανάδοχος η νομική της μορφή πρέπει να είναι τέτοια που να εξασφαλίζεται η ύπαρξη ενός και μοναδικού φορολογικού μητρώου για την ένωση (πχ κοινοπραξία).

Όσον αφορά την καταλληλότητα για την άσκηση της επαγγελματικής δραστηριότητας, οι προσφέροντες που είναι εγκατεστημένοι στην Ελλάδα υποβάλλουν βεβαίωση εγγραφής στο Μ.Ε.ΕΠ. στην «**Α1 Τάξη και Άνω**», για έργα κατηγορίας «**ΟΔΟΠΟΙΙΑΣ**», καθώς και οι επιχειρήσεις που είναι εγγεγραμμένες στα Μητρώα Περιφερειακών Ενοτήτων, (πρώην Νομαρχιακά Μητρώα) αντίστοιχης δυναμικότητας και κατηγορίας «**ΟΔΟΠΟΙΙΑΣ**»

4.4 Οι προσφέροντες που είναι εγκατεστημένοι σε λοιπά κράτη μέλη της Ευρωπαϊκής Ένωσης προσκομίζουν τις δηλώσεις και πιστοποιητικά που περιγράφονται στο Παράρτημα XI του Προσαρτήματος Α του ν. 4412/2016.

4.5 Οι προσφέροντες που είναι εγκατεστημένοι σε κράτος μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ) ή σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, ή σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην προηγούμενη περίπτωση και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων, προσκομίζουν πιστοποιητικό αντίστοιχου επαγγελματικού ή εμπορικού μητρώου. Στην περίπτωση που χώρα δεν τηρεί τέτοιο μητρώο, το έγγραφο ή το πιστοποιητικό μπορεί να αντικαθίσταται από ένορκη βεβαίωση ή, στα κράτη - μέλη ή στις χώρες όπου δεν προβλέπεται ένορκη βεβαίωση, από υπεύθυνη δήλωση του ενδιαφερομένου ενώπιον αρμόδιας δικαστικής ή διοικητικής αρχής, συμβολαιογράφου ή αρμόδιου επαγγελματικού ή εμπορικού οργανισμού της χώρας καταγωγής ή της χώρας όπου είναι εγκατεστημένος ο οικονομικός φορέας ότι δεν τηρείται τέτοιο μητρώο και ότι ασκεί τη δραστηριότητα του άρθρου 21 της παρούσας.

5. Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό **δεν απαιτείται η κατάθεση Εγγυητικής Επιστολής**, κατά τους όρους της παρ. 1.α) εδαφ. 5, του άρθρου 72 του ν. 4412/2016 και του άρθρου 15.1 της Αναλυτικής Διακήρυξης του έργου.

Ο χρόνος ισχύος των προσφορών είναι **Έξι (6) μήνες** από την ημερομηνία υποβολής των προσφορών.

6. Το έργο είναι ενταγμένο στο Τεχνικό Πρόγραμμα της Περιφέρειας Δυτικής Μακεδονίας / Π.Ε. Φλώρινας και χρηματοδοτείται από πιστώσεις του Προγράμματος «**Π.Δ.Ε. – ΣΑΕΠ 541/2018**» και υπόκειται στις κρατήσεις που προβλέπονται για τα έργα αυτά, περιλαμβανομένης της κράτησης ύψους 0,06 % υπέρ των λειτουργικών αναγκών της Ενιαίας Ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων, σύμφωνα με το άρθρο 4 παρ 3 ν. 4013/2011.

7. Δεν προβλέπεται η χορήγηση προκαταβολής στον ανάδοχο (άρθρο 16.1 της Αναλυτικής Διακήρυξης).

8. Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Δυτικής Μακεδονίας

Κοζάνη 31 / 08 /2018

**Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ
ΔΥΤΙΚΗΣ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ**

ΘΕΟΔΩΡΟΣ ΚΑΡΥΠΙΔΗΣ

• ΕΓΚΡΙΘΗΚΕ

Με την υπ' αριθμ. **2665/18 (ΑΔΑ: 6ΘΖΚ7ΛΨ-Ξ9Ρ)** απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής Μακεδονίας.